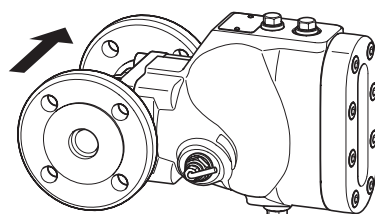
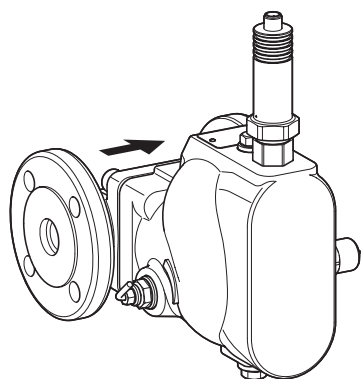


UNA 45 hi, UNA 46 hi, UNA 46A hi



UNA 45 hi Capot avec niveau à glace



UNA 45 hi Capot avec électrodes de contrôle

Purgeur à Flotteur Fermé UNA 45, UNA 46, UNA 46A PN 40/Classe 300 DN 15, 20, 25, 40, 50, 65

Description

Les purgeurs à flotteur fermé type UNA 45 sont conçus pour évacuer les condensats de vapeur d'eau ou d'air comprimé.

Les purgeurs à flotteur fermé UNA 46 et UNA 46A sont conçus pour évacuer les condensats de vapeur d'eau ou d'autres gaz / mélanges de gaz. Ces purgeurs équipés d'une unité de contrôle SIMPLEX et SIMPLEX-P fonctionnent en régulant un niveau grâce à un flotteur et une bille rotative obturant un orifice. Ils conviennent parfaitement aux condensats et aux distillats froids.

La bille rotative de l'unité de contrôle SIMPLEX-P est en caoutchouc Perbunan[®], qui assure une étanchéité souple sur un siège métallique.

Les purgeurs avec unité de contrôle DUPLEX assurent également le dégazage des installations vapeur. Ce type d'unité de contrôle est particulièrement adapté aux systèmes alimentés en vapeur saturée.

L'unité de contrôle DUPLEX se compose d'une bille rotative commandée par un flotteur exploité et d'un dispositif de dégazage thermostatique. La capsule du régulateur DUPLEX ne doit pas être exposée à une vapeur surchauffée de plus de 5 K.

Grâce à l'option d'un by-pass interne réglable de l'extérieur, il est possible d'ajuster une fuite de vapeur qui contourne l'unité de contrôle : ce dispositif est très utile pour purger des équipements comme les cylindres sécheurs.

Les purgeurs doivent être seulement utilisés dans les limites admissibles de pression et de température, et seulement si la compatibilité chimique et la corrosion de ses composants sont prises en considération.

Fonctionnement

L'unité de contrôle ouvre l'orifice en fonction du niveau de liquide dans le purgeur. Une augmentation du niveau se traduit par une ouverture proportionnelle de l'unité de contrôle. La capacité max. de débit est liée à la taille de l'orifice quand la bille est totalement relevée et que l'orifice est complètement ouvert

Options

Levier de relevage manuel du flotteur pour l'évacuation des impuretés proches du siège

Soupape de désaération manuelle pour forcer le dégazage

Filtre interne

Raccordement pour écoulement Horizontal 'droite à gauche

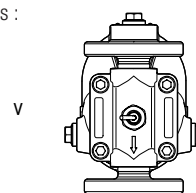
Unité de contrôle SIMPLEX-P avec bille rotative en Perbunan[®]

By-pass interne réglable de l'extérieur

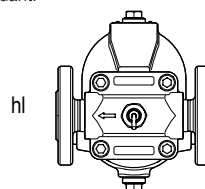
Capot avec niveau à glace

Capot pour le montage d'électrodes de contrôle NRG16-19 ou NRG16-27

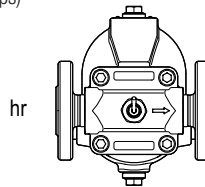
Les différents modèles de purgeur permettent d'adapter son sens de raccordement au sens d'écoulement du fluide. La flèche indiquée sur le corps doit correspondre au sens d'écoulement du fluide. Les sens de raccordement suivants sont possibles :



'v' installation avec raccordement vertical pour un écoulement descendant.



'hl' installation horizontale standard, de droite à gauche (vue coté corps)



'hr' installation horizontale, de gauche à droite (vue coté corps/ tuyauter

Raccordements

Brides EN1092-1, B1 PN40

Brides ASME B 16.5 Classe 150 RF, ou 300 RF

Extrémités taraudées G: ISO 228/1

Extrémités taraudées NPT : ASME B 16.11

Extrémités à souder SW, DIN EN 12760

Extrémités à souder SW, ASME B 16.11 Classe 300

Extrémités à souder BW avec une pièce intermédiaire selon EN 12627, géométrie de joint suivant ISO 9692-1 code 1.3 (chanfrein 30°)

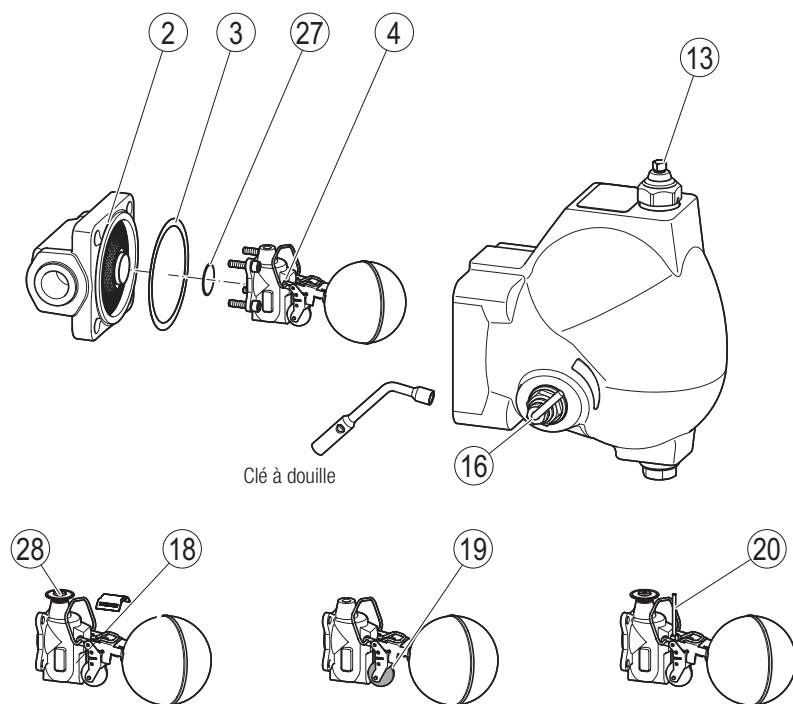
Extrémités à souder BW avec une pièce intermédiaire selon ASME B 16.25, ASME B 36.10

Matières

Composant	Modèle	EN	ASTM
Corps	UNA 45, UNA 46	1.0460	A105
	UNA 46A	1.4404	A182-F316L
Capot	UNA 45, capot avec niveau à glace/électrodes	5.3103	A395 ¹⁾
	UNA 46	1.0619	A216-WCB
	UNA 46A	1.4408	A351-CF8M
Joints de corps, d'unité de contrôle	tous	Graphite CrNi	
Autres parties	toutes	Acier Inox	

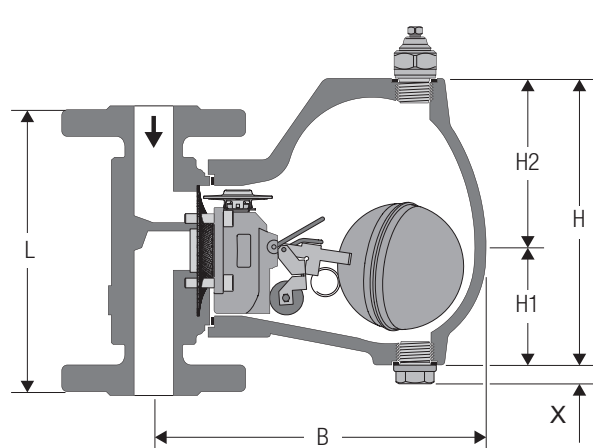
¹⁾ Les propriétés physiques et chimiques sont conformes aux normes EN. Les équivalences ASTM les plus proches sont seulement données pour indication.

Composants UNA 45, UNA 46, UNA 46A

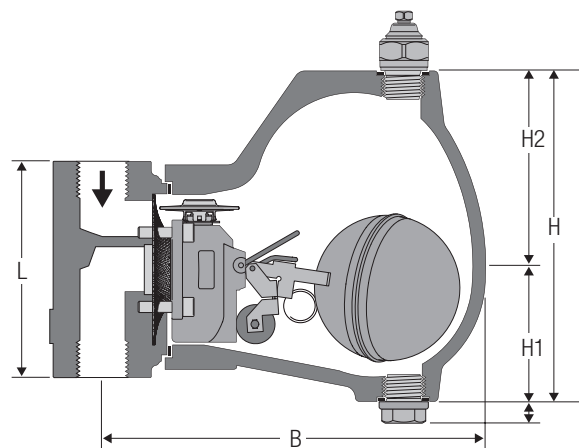


N°	Désignation
2	Corps
3	Joint de corps
4	Unité de contrôle SIMPLEX
13	Soupape de désaération manuelle
16	Levier de relevage du flotteur
18	Unité de contrôle DUPLEX
19	Unité de contrôle SIMPLEX-P avec bille rotative en Perbunan®
20	Unité de contrôle DUPLEX avec bypass interne ajustable de l'extérieur
27	Joint de l'unité de contrôle
28	Capsule thermostatique à membrane

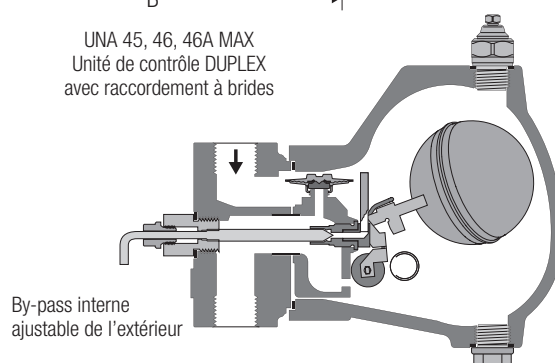
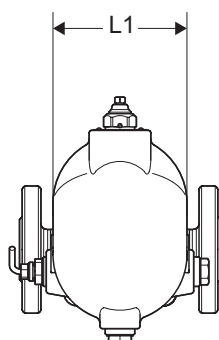
Dimensions et poids



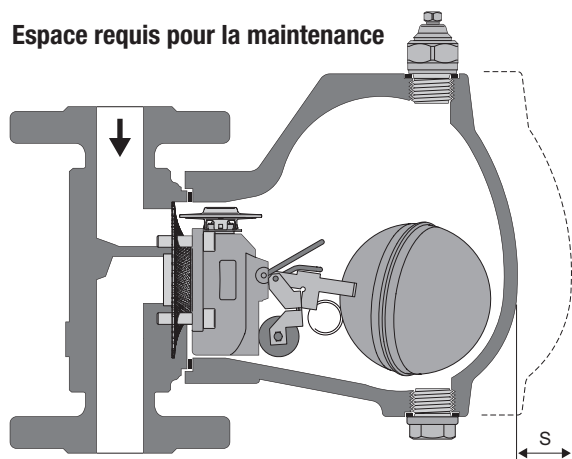
UNA 45, UNA 46, UNA 46A
Unité de contrôle DUPLEX
avec raccordement à brides



UNA 45, 46, 46A MAX
Unité de contrôle DUPLEX
avec raccordement à brides



Espace requis pour la maintenance



Pour démonter le capot, une distance S de 240 mm est nécessaire.

Si une clé à douille est fournie avec le purgeur, les options correspondantes nécessitent une distance supplémentaire de 100 mm.

Dimensions et poids

Purgeurs avec brides EN 1092-1 PN 10–40

Diamètre nominal	DN 15 (½")	DN 20 (¾")	DN 25 (1")	DN 40 (1½")	DN 50 (2")	DN 65 (2½")
Longueur totale L [mm (in)]	150 (5,9)		160 (6,3)	230 (9,1)		290 (11,4)
B [mm (in)]						
Capot standard	171 (6,7)			287 (11,3)		
Capot / niveau à glace	213 (8,4)			333 (13,1)		
Capot pour électrodes	186 (7,3)			306 (12,0)		
H1 [mm (in)]	60 (2,4)			107 (4,2)		
H2 [mm (in)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾		
Hauteur totale H [mm (in)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾		
Largeur L1 [mm (in)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾		
X [mm (in)]	13 (0,5)					
Poids [kg]						
Capot standard	6,8	7,3	7,8	24,8	26,2	28,6
Capot / niveau à glace	9,7	10,2	10,7	30,5	31,9	34,3
Capot pour électrodes	8,5	9,0	9,5	28,0	29,4	31,8
Poids [lb]						
Capot standard	15,0	16,1	17,2	54,7	57,8	63,1
Capot / niveau à glace	21,4	22,5	23,6	67,2	70,3	75,6
Capot pour électrodes	18,7	19,8	20,9	61,7	64,8	70,1

¹⁾ Ajouter 25 mm (1 in) en cas de soupape de désaération manuelle.

²⁾ Ajouter 35 mm (1.4 in) en cas de soupape de désaération manuelle ou de by-pass.

Purgeurs avec brides ASME B16.5 Class 150/300

Diamètre nominal	DN 15 (½")	DN 20 (¾")	DN 25 (1")	DN 40 (1½")	DN 50 (2")	DN 65 (2½")
Longueur totale L [mm (in)]	150 (5,9)		160 (6,3)	241 (9,5)	267 (10,5)	292 (11,5)
B [mm (in)]						
Capot standard	171 (6,7)			287 (11,3)		
Capot / niveau à glace	213 (8,4)			333 (13,1)		
Capot pour électrodes	186 (7,3)			306 (12,0)		
H1 [mm (in)]	60 (2,4)			107 (4,2)		
H2 [mm (in)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾		
Hauteur totale H [mm (in)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾		
Largeur L1 [mm (in)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾		
X [mm (in)]	13 (0,5)					
Poids Classe 150						
Poids [kg]						
Capot standard	6,2	6,6	7,2	23,8	25,9	29,4
Capot / niveau à glace	9,1	9,5	10,1	29,5	31,6	35,1
Capot pour électrodes	7,9	8,3	8,9	27,0	29,1	32,6
Poids [lb]						
Capot standard	13,7	14,6	15,9	52,5	57,1	64,8
Capot / niveau à glace	20,1	20,9	22,3	65,0	69,7	77,4
Capot pour électrodes	17,4	18,3	19,6	56,2	60,8	68,6
Poids Classe 300						
Poids [kg]						
Capot standard	6,6	7,4	8,2	26,0	27,5	31,1
Capot / niveau à glace	9,5	10,3	11,1	31,7	33,2	36,8
Capot pour électrodes	8,3	9,1	9,9	29,2	30,7	34,3
Poids [lb]						
Capot standard	14,6	16,3	18,1	57,3	60,6	68,6
Capot / niveau à glace	20,9	22,7	24,5	69,9	73,2	81,1
Capot pour électrodes	18,3	20,1	21,8	64,4	67,7	75,6

¹⁾ Ajouter 25 mm (1 in) en cas de soupape de désaération manuelle.

²⁾ Ajouter 35 mm (1.4 in) en cas de soupape de désaération manuelle ou de by-pass.

Dimensions et poids suite

Purgeurs avec bouts emmanchés-soudés, bouts emmanchés-soudés avec des pièces de transition

Diamètre nominal	DN 15 (½")	DN 20 (¾")	DN 25 (1")	DN 40 (1½")	DN 50 (2")	DN 65 (2½")
Longueur totale L [mm (in)]	95 (3,7)			165 (6,5)	267 (10,5)	292 (11,5)
	(Bouts emmanchés-soudés)			(BW avec des pièces de transition EN, ASME)		
B [mm (in)]						
Capot standard	171 (6,7)			287 (11,3)		
Capot / niveau à glace	213 (8,4)			333 (13,1)		
Capot pour électrodes	186 (7,3)			306 (12,0)		
H1 [mm (in)]	60 (2,4)			107 (4,2)		
H2 [mm (in)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾		
Hauteur totale H [mm (in)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾		
Largeur L1 [mm (in)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾		
X [mm (in)]	13 (0,5)					
Poids [kg]						
Capot standard	5,3	5,2		21,2	21,9	24,6
Capot / niveau à glace	8,2	8,1		26,9	27,6	30,3
Capot pour électrodes	7,0	6,9		24,4	25,1	27,8
Poids [lb]						
Capot standard	11,7	11,5		46,7	48,3	54,5
Capot / niveau à glace	18,1	17,9		59,3	60,8	67,0
Capot pour électrodes	15,4	15,2		53,8	55,3	61,5

¹⁾ Ajouter 25 mm (1 in) en cas de soupape de désaération manuelle.

²⁾ Ajouter 35 mm (1.4 in) en cas de soupape de désaération manuelle ou de by-pass.

Purgeurs avec manchons taraudés

Diamètre nominal	DN 15 (½")	DN 20 (¾")	DN 25 (1")	DN 40 (1½")	DN 50 (2")
Longueur totale L [mm (in)]	95 (3,7)			165 (6,5)	
B [mm (in)]					
Capot standard	171 (6,7)			287 (11,3)	
Capot / niveau à glace	213 (8,4)			333 (13,1)	
Capot pour électrodes	186 (7,3)			306 (12,0)	
H1 [mm (in)]	60 (2,4)			107 (4,2)	
H2 [mm (in)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾	
Hauteur totale H [mm (in)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾	
Largeur L1 [mm (in)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾	
X [mm (in)]	13 (0,5)				
Poids [kg]					
Capot standard	5,3	5,2	5,1	21,2	20,9
Capot / niveau à glace	8,2	8,1	8,0	26,9	26,6
Capot pour électrodes	7,0	6,9	6,8	24,4	24,1
Poids [lb]					
Capot standard	11,7	11,5	11,2	46,7	46,1
Capot / niveau à glace	18,1	17,9	17,6	59,3	58,6
Capot pour électrodes	15,4	15,2	15,0	53,8	53,1

¹⁾ Ajouter 25 mm (1 in) en cas de soupape de désaération manuelle.

²⁾ Ajouter 35 mm (1.4 in) en cas de soupape de désaération manuelle ou de by-pass.

Purgeurs avec extrémités à souder

Diamètre nominal	DN 15 (½")	DN 20 (¾")	DN 25 (1")	DN 40 (1½")	DN 50 (2")	DN 65 (2½")
Longueur totale L [mm (in)]	200 (7,9)			241 (9,5)	267 (10,5)	292 (11,5)
B [mm (in)]						
Capot standard	171 (6,7)			287 (11,3)		
Capot / niveau à glace	213 (8,4)			333 (13,1)		
Capot pour électrodes	186 (7,3)			306 (12,0)		
H1 [mm (in)]	60 (2,4)			107 (4,2)		
H2 [mm (in)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾		
Hauteur totale H [mm (in)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾		
Largeur L1 [mm (in)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾		
X [mm (in)]	13 (0,5)					
Poids [kg]						
Capot standard	5,6		5,7	21,3	21,6	22,5
Capot / niveau à glace	8,5		8,6	27,0	27,3	28,2
Capot pour électrodes	7,3		7,4	24,5	24,8	25,7
Poids [lb]						
Capot standard	12,3		12,6	47,0	47,6	49,6
Capot / niveau à glace	18,7		19,0	59,5	60,2	62,2
Capot pour électrodes	16,1		16,3	54,0	54,7	56,7

¹⁾ Ajouter 25 mm (1 in) en cas de soupape de désaération manuelle.

²⁾ Ajouter 35 mm (1.4 in) en cas de soupape de désaération manuelle ou de by-pass.

Plage d'utilisation

Les valeurs indiquées dans les tableaux suivants s'appliquent aux purgeurs standards.

Attention, le type de raccordement utilisé peut restreindre l'utilisation de l'équipement à des limites inférieures aux conditions de pression/température citées.

Tous les valeurs spécifiées figurent sur la plaque signalétique.

Limites d'utilisation pour UNA 45 et UNA 46: Brides PN 40, Manchon taraudé G, Extrémité à souder EN

Pression ¹⁾ p	[barg]]	40	37,1	33,3	27,6	25,7	13,1 ²⁾
Température ¹⁾ T	[°C]	−10/20	100	200	300	350	450 ²⁾
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	[psi]	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K						
Pression ¹⁾ p	[psig]	580	538	483	400	373	190 ²⁾
Température ¹⁾ T	[°F]	14/68	212	392	572	662	842 ²⁾

1) Valeurs limites pour le corps/capot selon EN 1092-1

2) Sauf pour UNA 45

Limites d'utilisation pour UNA 45 et UNA 46: Brides Classe 150

Pression ¹⁾ p	[barg]	19,6	17,7	13,8	10,2	8,6	5,5 ²⁾
Température ¹⁾ T	[°C]	−29/20	100	200	300	345	425 ²⁾
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13 (19,6 bar pour orifice (OF) 22, 32)					
	[psi]	29, 58, 116, 188 (284 psi pour orifice (OF) 22, 32)					
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K						
Pression ¹⁾ p	[psig]	285	260	200	140	125	80 ²⁾
Température ¹⁾ T	[°F]	− 20/100	200	400	600	650	800 ²⁾

1) Valeurs limites pour le corps/capot selon EN 1092-1

2) Sauf pour UNA 45

Limites d'utilisation pour UNA 45 et UNA 46: Brides Classe 300, Taraudés NPT, Bouts emmanchés-soudés, Extrémités à souder ASME

Pression ¹⁾ p	[barg]	51,1	46,6	43,8	39,8	37,8	28,8 ²⁾
Température ¹⁾ T	[°C]	−29/20	100	200	300	345	425 ²⁾
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	[psi]	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K						
Pression ¹⁾ p	[psig]	740	280	635	570	550	410 ²⁾
Température ¹⁾ T	[°F]	− 20/100	200	400	600	650	800 ²⁾

1) Valeurs limites pour le corps/capot selon EN 1092-1

2) Sauf pour UNA 45

Limites d'utilisation pour UNA 45 avec niveau à glace, Brides PN16, Taraudés G, Extrémités à souder EN

Pression ¹⁾ p	[barg]	16,0	14,8	14,0	13,3	12,3
Température ¹⁾ T	[°C]	−10/20	100	150	200	240
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, (16 bar pour orifice (OF) 22, 32)				
	[psi]	29, 58, 116, 188, (230 psi pour orifice (OF) 22, 32)				
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K					
Pression ¹⁾ p	[psig]	232	215	203	193	178
Température ¹⁾ T	[°F]	14/68	212	302	392	464

1) Valeurs limites pour le corps/capot selon EN 1092-1

Conditions d'utilisation

Purgeur équipé de capot avec niveau à glace :

PN 16 : température max. de service :
240 °C à 12,3 bar

Classe 150 : température max. de service : 240 °C à 12,4 bar. Si le pH est supérieur à 9.0 et la température du fluide dépasse 200 °C, le verre s'usera plus rapidement.

Purgeur avec une électrode de mesure

NRG 16-19 ou NRG 16-27 :

PN 40/Classe 300 : température max. 238 °C à 32 bars

Purgeur avec unité de contrôle SIMPLEX-P avec bille en Perbunan : température max. de service de 40 °C à 16 bar ΔPMAX.

Purgeur avec unité de contrôle DUPLEX :

la température max. de service correspond à la température de la vapeur saturée + 5 K.

Plage d'utilisation suite

Limites d'utilisation pour UNA 45 avec niveau à glace, Brides Classe 150, Taraudés NPT, Bouts emmanchés-soudés, Extrémités à souder ASME

Pression ¹⁾ p	[barg]	19,6	17,7	15,8	13,8	12,4
Température ¹⁾ T	[°C]	−29/20	100	150	200	240
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, (19,6 bar pour orifice (OF) 22, 32)				
	[psi]	29, 58, 116, 188, (284 psi pour orifice (OF) 22, 32)				
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K					
Pression ¹⁾ p	[psig]	285	260	230	200	180
Température ¹⁾ T	[°F]	−20/100	200	300	400	465

¹⁾ Valeurs limites pour le corps/capot selon ASME B 16.5

Limites d'utilisation pour UNA 46A, Brides PN 40, Taraudés G, Extrémités à souder EN

Pression ¹⁾ p	[barg]	40,0	37,9	31,8	27,6	25,7	25
Température ¹⁾ T	[°C]	−10/20	100	200	300	400 ²⁾	450 ²⁾
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	[psi]	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K						
Pression ¹⁾ p	[psig]	580	550	461	400	373	363
Température ¹⁾ T	[°F]	14/68	212	392	572	752	842

¹⁾ Valeurs limites pour le corps/capot selon EN 1092-1

²⁾ Il y a risque de corrosion inter cristalline en présence de températures de service supérieures à 300 °C. L'appareil ne doit être utilisé à des températures de service supérieures à 300 °C que si tout risque de corrosion inter cristalline est exclu.

Limites d'utilisation pour UNA 46A, Brides Classe 150

Pression ¹⁾ p	[barg]	15,9	13,3	11,2	10,0	6,5	5,5
Température ¹⁾ T	[°C]	−29/20	100	200	300	400 ²⁾	425 ²⁾
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, (15,9 bar pour orifice (OF) 22, 32)					
	[psi]	29, 58, 116, 188 (230 psi pour orifice (OF) 22, 32)					
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K						
Pression ¹⁾ p	[psig]	230	195	160	140	95	80
Température ¹⁾ T	[°F]	− 20/100	200	400	600	750	800

¹⁾ Valeurs limites pour le corps/capot selon ASME B 16.5

²⁾ Il y a risque de corrosion inter cristalline en présence de températures de service supérieures à 300 °C. L'appareil ne doit être utilisé à des températures de service supérieures à 300 °C que si tout risque de corrosion inter cristalline est exclu.

Limites d'utilisation pour UNA 46A, Brides Classe 300, Taraudés NPT, Bouts emmanchés-soudés, Extrémités à souder ASME

Pression ¹⁾ p	[barg]	41,4	34,8	29,2	26,1	24,3	23,9
Température ¹⁾ T	[°C]	−29/20	100	200	300	400 ²⁾	425 ²⁾
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar]	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	[psi]	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Température admissible de service	Unité de contrôle DUPLEX: Température de saturation plus 5 K						
Pression ¹⁾ p	[psig]	600	510	420	370	355	345
Température ¹⁾ T	[°F]	−20/100	200	400	600	750	800

¹⁾ Valeurs limites pour le corps/capot selon ASME B 16.5

²⁾ Il y a risque de corrosion inter cristalline en présence de températures de service supérieures à 300 °C. L'appareil ne doit être utilisé à des températures de service supérieures à 300 °C que si tout risque de corrosion inter cristalline est exclu.

Conditions d'utilisation

Purgeur équipé de capot avec niveau à glace :

PN 16 : température max. de service :
240 °C à 12,3 bar

Classe 150 : température max. de service : 240 °C à 12,4 bar. Si le pH est supérieur à 9.0 et la température du fluide dépasse 200 °C, le verre s'usera plus rapidement.

Purgeur avec une électrode de mesure
NRG 16-19 ou NRG 16-27 :

PN 40/Classe 300 : température max. 238 °C à 32 bars

Purgeur avec unité de contrôle SIMPLEX-P avec bille en Perbunan : température max. de service de 40 °C à 16 bar ΔPMAX.

Purgeur avec unité de contrôle DUPLEX :
la température max. de service correspond à la température de la vapeur saturée + 5 K.

Courbes de débit

Le graphique montre les capacités de débit maximal de condensats chauds pour les différents orifices de fermeture (OF) des purgeurs.

Les capacités dépendent de la pression différentielle (pression de service).

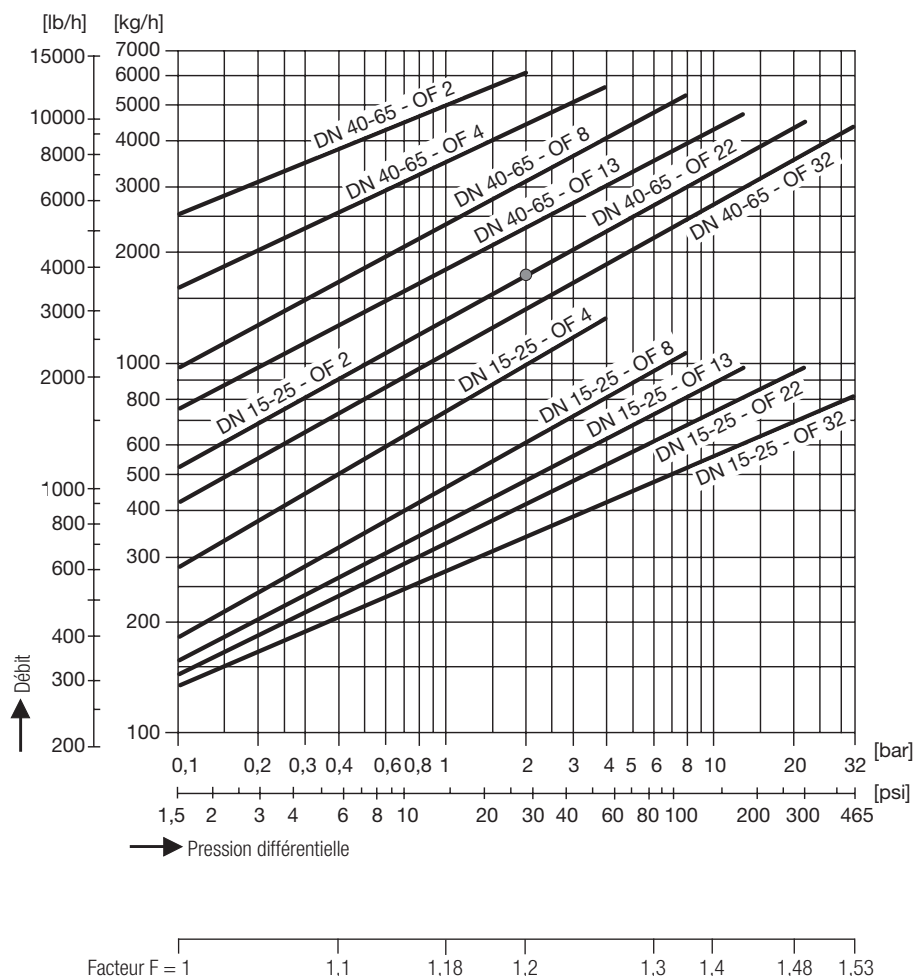
La pression différentielle est la différence entre la pression en amont et en aval du purgeur. La pression aval dépend, entre autres choses, de la longueur de la ligne de retour des condensats. De plus, si la canalisation en aval du purgeur remonte, la pression aval augmente d'environ 1 bar pour une remontée de 7 m.

La pression différentielle max. admissible est fonction de la section de l'orifice et de la densité du fluide à évacuer. Sur les graphes, pour la densité de l'eau à la température de saturation, elle correspond à la fin des lignes.

Les courbes indiquent le débit de condensats chauds que les purgeurs UNA 45, UNA 46, et UNA 46A peuvent évacuer, en principe, sans retenue de condensats.

Les capacités de débit des purgeurs en eau froide, avec unité de commande SIMPLEX / DUPLEX, sont celles des courbes multipliées par le facteur F.

Courbes de débit



La pression différentielle max. ΔPMX d'un purgeur dépend de la taille de l'orifice (OF) installé.

Orifice de fermeture (OF)	ΔPMX [bar]	Diamètre de l'orifice (mm)	
		DN 15-25	DN 40-65
2	2	8	15,0
4	4	6	12,5
8	8	4,8	10,0
13	13	4,1	8,5
22	22	3,5	7,0
32	32	3,0	6,5

Purgeur à Flotteur Fermé UNA 45, UNA 46, UNA 46A PN 40/Classe 300 DN 15, 20, 25, 40, 50, 65

Inspection & Contrôle

La documentation avec les certificats matière et les contrôles par l'usine suivant EN 10204 sont disponibles moyennant un coût supplémentaire. Toutes les demandes d'inspection et de contrôle doivent être formulées lors de la demande de prix ou à la commande. Aucune certification ne peut être établie après la livraison du matériel. Le contenu et le coût de ces certificats ainsi que les différents tests afférents sont indiqués en option dans nos offres. Veuillez nous consulter pour d'autres tests et contrôles spécifiques.

Application des directives européennes

Directive concernant les équipements sous pression

L'appareil est conforme à cette directive et peut être utilisé avec les fluides suivants :

UNA 45

Fluides du groupe de fluides 2

UNA 46 et UNA 46A

Fluides du groupe de fluides 1

Fluides du groupe de fluides 2

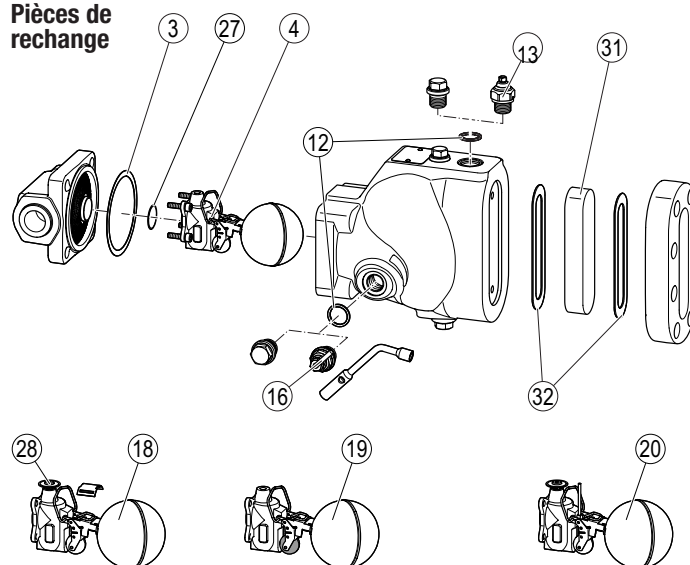
Directive ATEX

L'appareil ne présente aucune source d'inflammation potentielle et ne tombe pas sous cette directive.

Lorsque l'appareil est monté, il peut y avoir de l'électricité statique entre l'appareil et le système raccordé. En cas d'utilisation dans des zones exposées aux risques d'explosion, il est de la responsabilité du fabricant ou de l'exploitant de l'installation d'assurer la dissipation, voire la prévention des charges statiques potentielles.

S'il y a risque de fuite de fluide, par ex. au niveau d'organes de manœuvre ou de fuites sur les raccords vissés, le fabricant ou l'exploitant de l'installation doit en tenir compte lors de la répartition des zones.

Pièces de rechange



- 1 Livraison par: 20 pcs.
- 2 560486: Matière 1.4301, 560514: Matière 1.4571
- 3 Comprend :
 - 4 joints toriques 3/8"
 - 1 joint torique 1/4"
 - 1 joint de corps
 - 1 joint d'unité de contrôle

N°	Designation	Orifice	DN 15-25			DN 40-65		
			Capot standard	Capot pour électrodes	Capot avec niveau	Capot standard	Capot pour électrodes	Capot avec niveau
			Code #					
3, 4, 27	Unité de contrôle SIMPLEX, complète avec joint de corps et joint d'unité de contrôle	2	560656			560669		
		4	560657			560670		
		8	560658			560671		
		13	560659			560672		
		22	560660	—	560673		—	
		32	560661	—	560674		—	
3, 19, 27	Unité de contrôle SIMPLEX-P, complète. avec joint de corps et d'unité de contrôle	16	560662			—		
3, 18, 27, 28	Unité de contrôle DUPLEX, complète avec joint de corps et joint d'unité de contrôle	2	560650			560663		
		4	560651			560664		
		8	560652			560665		
		13	560653			560666		
		22	560654	—	560667		—	
		32	560655	—	560668		—	
3, 28	Capsule thermostatique 5N2, avec joint de corps	kit	560494			560687		
12, 13	Soupape de désaération manuelle avec joint	kit	560676	—	560676	560676	—	560676
12, 16	Levier de relevage du flotteur avec joint	kit	560677			560678		
3	Joint de corps ¹⁾	kit	560493			560680		
12	Joint torique pour bouchon 3/8", Levier de relevage de flotteur, soupape de désaération manuelle ou by-pass	kit	560486 ²⁾ ou 560514 ²⁾					
27	Joint d'unité de contrôle ¹⁾	kit	560681			560682		
3, 12, 27	Jeu de joints ³⁾	kit	560683		—	560684		—
31, 32	Glace et joints	kit	—		560685	—		560480

Livraison suivant nos conditions générales de vente.